附件2

2020年度中国石油优秀新闻作品推荐表

推荐单位： 宁夏石化公司 对 开 月 刊 版

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 文字作品 | | | | | | | |
| 题 目 | 《仅一天！公司车用尿素生产线变身抗击疫情保障线》 | | | | 体 裁 | 消息 | |
| 作 者 | 陆艳 | | | | 编 者 | 艾艳 | |
| 刊 出日 期 | 3月 | 版 次条 数 | |  | 稿 件字 数 | 1344 | |
| 作品评介：  文章于新闻事件发生后两个小时出稿，时效性较强，新闻要素齐全，事件报道详尽生动。 | | | | | | | |
| 采编过程及刊后反映：  作者现场深度采访，采访结束两个小时完稿，当天公司新闻和微信公众号同步发布，点击量1.1万。 | | | | | | | |
| 推荐单位  （盖 章）  年 月 日 | | | 推荐单位负责人  （签 字）  年 月 日 | | | | 备注 |

**仅一天！公司车用尿素生产线变身抗击疫情保障线**

1月31日下午五时，在工业公司车用尿素生产厂房内，公司副总经理梁国斌手持签字笔在一个个印有“柴油尾气净化液”的包装盒上疾书“消毒水”三个字。一旁，公司总经理陈坚、副总经理高耀廷现场指导生产事宜，叮嘱安全事项。

由于当前防控物资市场供应紧张，采购困难，近期，公司消毒水库存告急，如若再无进货，医疗健康管理中心消毒工作将受到严重影响。为了保障公司各单位消毒水供应和安全生产有序进行，1月30 日上午，经公司研究决定，对原车用尿素生产线进行改造，紧急生产过氧化氢（双氧水）消毒水。1月31日下午五点，化验分析报告显示数据指标合格，生产正式启动。

生产进行约一个小时后，下午六时许，公司领导即指派为医疗健康管理中心运送消毒水46箱，储运部现场取走两箱。如此快速高效的应急响应，是公司打赢疫情攻坚战的坚决态度和有力举措。

据工业公司经理付志坚介绍，该生产线平均日生产量约30吨，本次先期计划生产消毒水20吨，用以满足公司及矿区消毒防护。

在接到临时转产双氧水消毒剂的指令后，工业公司车用辅剂厂厂长赵明超立即通知装置技术人员进厂，商讨成品罐、灌装管线置换以及双氧水消毒剂配制管线改造方案。1月30日14:00，工艺技术员一方面组织操作人员将成品罐2#罐底部出口管线脱开，将罐内剩余尿素水溶液排尽回收，向罐内注入脱盐水对成品罐进行冲洗置换。另一方面，组织更换灌装精密过滤器滤芯。成品罐置换完成后，向罐内注入脱盐水，对灌装管线及灌装机设备管线进行冲洗置换。16:30，成品罐2#罐及灌装管线冲洗置换完成。

1月31日10:00，设备技术员组织实施双氧水向成品罐2#罐进料管线改造。该进料管线改造主要利用装置原有酸碱罐及酸碱泵，敷设管线，连接成品罐2#罐底部出口联通管线。11:30，管线改造完成，装置具备双氧水消毒剂调和灌装条件。12:00双氧水原料自化肥三厂运到生产厂房，技术人员立即联系质检中心，对库存双氧水进行化验分析，确定双氧水原料浓度为21%。

由于医用双氧水浓度一般控制在3%左右，技术人员通过计算，确定双氧水原料及脱盐水配比添加量。14:00，操作人员按照预先编制的双氧水消毒剂调和操作卡，开始调和操作，整个操作作业过程安全受控。

此次调和加入双氧水1.2吨，脱盐水6吨，共配置双氧水消毒剂7.2吨。至17:20，双氧水消毒剂配置完成，质检中心分析双氧水稀释液浓度为2.5%，达到医用双氧水消毒剂含量要求，具备灌装条件。17:30，车用辅剂厂操作人员开启灌装机，进行10公斤桶装消毒剂灌装。19:00，第一批1吨双氧水消毒剂已运至职工医院。截止19:50，调配的消毒剂已全部灌装完成，合计灌装生产双氧水消毒剂5吨。

整套生产指令执行快速高效，仅仅过了一天时间，原车用尿素生产线便成为了公司抗击疫情的保障线！疫情防控体系的高效运转，才是打赢疫情攻坚战的基本保障。为疫情防控分秒必争、竭尽全力，这是公司领导靠前指挥的结果，也是基层员工齐心奋战的结果。

当前，为了有效防控疫情，公司领导严格执行24小时带班值班制度，靠前指挥，及时发声指导，及时掌握疫情，及时采取行动，确保防控指挥体系高效运转。各级单位严格落实防控措施要求，层层响应，严查细防，广大员工提高警惕，积极配合公司疫情防控工作顺利开展。

目前，公司员工及家属未出现新型冠状病毒感染的肺炎确诊病例和疑似病例，公司也将持续加强对疫情的防控和排查。